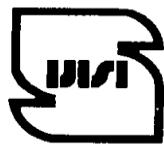




جمهوری اسلامی ایران  
Islamic Republic of Iran

سازمان ملی استاندارد ایران



استاندارد ملی ایران

INSO

18727

1st. Edition

2014

Iranian National Standardization Organization

۱۸۷۲۷

چاپ اول

۱۳۹۳

کربن بلک(دوده)- نمونه برداری از  
 محموله های بسته بندی شده

Carbon black- Sampling packaged  
shipments

ICS: 83.040.20

## به نام خدا

### آشنایی با سازمان ملی استاندارد ایران

مؤسسهٔ استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب بند یک مادهٔ ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات مؤسسهٔ استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱ تنها مرجع رسمی کشور است که وظیفه تعیین، تدوین و نشر استانداردهای ملی (رسمی) ایران را به عهده دارد.

نام موسسهٔ استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران به موجب یکصد و پنجاه و دومین جلسه شورای عالی اداری مورخ ۹۰/۶/۲۹ به سازمان ملی استاندارد ایران تغییر و طی نامه شماره ۲۰۶/۳۵۸۳۸ مورخ ۹۰/۷/۲۴ جهت اجرا ابلاغ شده است.

تدوین استاندارد در حوزه‌های مختلف در کمیسیون‌های فنی مرکب از کارشناسان سازمان، صاحب نظران مراکز و مؤسسات علمی، پژوهشی، تولیدی و اقتصادی آگاه و مرتبط انجام می‌شود و کوششی همگام با مصالح ملی و با توجه به شرایط تولیدی، فناوری و تجاری است که از مشارکت آگاهانه و منصفانهٔ صاحبان حق و نفع، شامل تولیدکنندگان، مصرفکنندگان، صادرکنندگان و واردکنندگان، مراکز علمی و تخصصی، نهادها، سازمان‌های دولتی و غیر دولتی حاصل می‌شود. پیش‌نویس استانداردهای ملی ایران برای نظرخواهی به مراجع ذی نفع و اعضای کمیسیون‌های فنی مربوط ارسال می‌شود و پس از دریافت نظرها و پیشنهادها در کمیتهٔ ملی مرتبط با آن رشتہ طرح و در صورت تصویب به عنوان استاندارد ملی (رسمی) ایران چاپ و منتشر می‌شود.

پیش‌نویس استانداردهایی که مؤسسات و سازمان‌های علاقه‌مند و ذی صلاح نیز با رعایت ضوابط تعیین شده تهیه می‌کنند در کمیتهٔ ملی طرح و بررسی و در صورت تصویب، به عنوان استاندارد ملی ایران چاپ و منتشر می‌شود. بدین ترتیب، استانداردهایی ملی تلقی می‌شوند که بر اساس مفاد نوشته شده در استاندارد ملی ایران شمارهٔ ۵ تدوین و در کمیتهٔ ملی استاندارد مربوط که سازمان ملی استاندارد ایران تشکیل می‌دهد به تصویب رسیده باشد.

سازمان ملی استاندارد ایران از اعضای اصلی سازمان بین‌المللی استاندارد (ISO)<sup>۱</sup>، کمیسیون بین‌المللی الکتروتکنیک (IEC)<sup>۲</sup> و سازمان بین‌المللی اندازه‌شناسی قانونی (OIML)<sup>۳</sup> است و به عنوان تنها رابط<sup>۴</sup> کمیسیون کدکس غذایی (CAC)<sup>۵</sup> در کشور فعالیت می‌کند. در تدوین استانداردهای ملی ایران ضمن توجه به شرایط کلی و نیازمندی‌های خاص کشور، از آخرین پیشرفت‌های علمی، فنی و صنعتی جهان و استانداردهای بین‌المللی بهره‌گیری می‌شود.

سازمان ملی استاندارد ایران می‌تواند با رعایت موازین پیش‌بینی شده در قانون، برای حمایت از مصرف کنندگان، حفظ سلامت و ایمنی فردی و عمومی، حصول اطمینان از کیفیت محصولات و ملاحظات زیست محیطی و اقتصادی، اجرای بعضی از استانداردهای ملی ایران را برای محصولات تولیدی داخل کشور و/یا اقلام وارداتی، با تصویب شورای عالی استاندارد، اجباری نماید. سازمان ملی تواند به منظور حفظ بازارهای بین‌المللی برای محصولات کشور، اجرای استاندارد کالاهای صادراتی و درجه‌بندی آن را اجباری نماید. همچنین برای اطمینان بخشیدن به استفاده کنندگان از خدمات سازمان‌ها و مؤسسات فعال در زمینه مشاوره، آموزش، بازرگانی، ممیزی و صدور گواهی سیستم‌های مدیریت کیفیت و مدیریت زیست محیطی، آزمایشگاه‌ها و مراکز کالیبراسیون (واسنجی) وسائل سنجش، سازمان ملی استاندارد ایران این گونه سازمان‌ها و مؤسسات را بر اساس ضوابط نظام تأیید صلاحیت ایران ارزیابی می‌کند و در صورت احراز شرایط لازم، گواهینامه تأیید صلاحیت به آن‌ها اعطا و بر عملکرد آن‌ها نظارت می‌کند. ترویج دستگاه بین‌المللی یکاهای کالیبراسیون (واسنجی) وسائل سنجش، تعیین عیار فلزات گرانبهای و انجام تحقیقات کاربردی برای ارتقای سطح استانداردهای ملی ایران از دیگر وظایف این سازمان است.

1- International Organization for Standardization

2 - International Electrotechnical Commission

3- International Organization of Legal Metrology (Organisation Internationale de Metrologie Legale)

4 - Contact point

5 - Codex Alimentarius Commission

**کمیسیون فنی تدوین استاندارد  
«کربن بلک(دوده) – نمونه برداری از محموله های بسته بندی شده»**

<b>سمت و / یا نمایندگی</b>	<b>رئیس :</b>
مرکز تحقیقات صنایع لاستیک	فتوحی، فرسا (کارشناسی شیمی کاربردی)
<b>دبیر :</b>	
پژوهشگاه استاندارد	اسماعیل پور ، سوسن (کارشناسی ارشد شیمی تجزیه)
<b>اعضاء :</b> ( اسامی به ترتیب حروف الفبا )	
شرکت تولیدی ایران تایر	جعفری نوع دوست، پروین (کارشناسی شیمی کاربردی)
گروه صنعتی بارز	جلالی، غلامرضا (کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر)
شرکت کربن سیمرغ	زنگانه، حسن (کارشناسی مهندسی شیمی)
پژوهشگاه پلیمر و پتروشیمی ایران	سلطانی، صدیقه (کارشناسی ارشد مهندسی پلیمر)
پژوهشگاه استاندارد	سنگ سفیدی، لاله (کارشناسی ارشد شیمی آلی)
شرکت صنعتی دوده فام	شادابی نژاد، مهسا (کارشناسی ارشد شیمی معدنی)
شرکت کربن ایران	شهنی، کامبیز (کارشناسی مهندسی شیمی)

ضیایی، محمد

(کارشناسی مهندسی شیمی)

شرکت کویر تایر

فاطمی، محمد

(کارشناسی مهندسی شیمی)

سازمان ملی استاندارد ایران

متین‌فر، مهناز

(کارشناسی ارشد شیمی آلی)

مشاور شرکت صنعتی دوده فام

ملکی، حسن

(کارشناسی شیمی)

## فهرست مندرجات

صفحه	عنوان	ردیف
ب	آشنایی با سازمان ملی استاندارد	۱
ج	کمیسیون فنی تدوین استاندارد	۲
و	پیش گفتار	۳
۱	هدف و دامنه کاربرد	۴
۱	مراجع الزامی	۵
۱	اهمیت و کاربرد	۶
۱	کلیات	۷
۲	وسایل	۸
۲	روش انجام نمونه برداری	۹
۴	آماده سازی و کار کردن با نمونه	۱۰
۴	دقت و اربی	۱۱

## پیش گفتار

استاندارد « کربن بلک(دوده) - نمونه برداری از محموله های بسته بندی شده » که پیش نویس آن در کمیسیون های مربوط توسط سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران تهیه و تدوین شده و در یک هزار و دویست و هفتاد و دومین اجلاس کمیته ملی استاندارد صنایع شیمیایی و پلیمر مورخ ۹۳/۹/۱۹ مورد تصویب قرار گرفته است، اینک به استناد بند یک ماده ۳ قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، مصوب بهمن ماه ۱۳۷۱، به عنوان استاندارد ملی ایران منتشر می شود.

برای حفظ همگامی و هماهنگی با تحولات و پیشرفت های ملی و جهانی در زمینه صنایع، علوم و خدمات، استانداردهای ملی ایران در موقع لزوم تجدیدنظر خواهد شد و هر پیشنهادی که برای اصلاح و تکمیل این استانداردها ارائه شود، هنگام تجدید نظر در کمیسیون فنی مربوط مورد توجه قرار خواهد گرفت. بنابراین، باید همواره از آخرین تجدیدنظر استانداردهای ملی استفاده کرد.

استاندارد ملی ایران شماره ۷۹۱ : سال ۱۳۵۱ ، نمونه برداری، باطل و استانداردهای ملی ایران شماره ۱۸۷۲۴ و ۱۸۷۲۷ جایگزین آن می شود.

منبع و مأخذی که برای تهیه این استاندارد مورد استفاده قرار گرفته به شرح زیر است :

ASTM D 1799: 2008, Carbon Black- Sampling Packaged Shipments

## **کربن بلک(دوده) – نمونه برداری از محموله‌های بسته‌بندی شده**

### **۱ هدف و دامنه کاربرد**

هدف از تدوین این استاندارد، تعیین روش نمونه برداری از محموله‌های کربن بلک بسته‌بندی شده در کیسه، کارتون، ظروف انعطاف‌پذیر حجیم<sup>۱</sup> (کیسه‌های جامبو)، یا هر بسته‌بندی دیگر است.

### **۲ مراجع الزامی**

مدارک الزامی زیر حاوی مقرراتی است که در متن این استاندارد ملی ایران به آن‌ها ارجاع داده شده است.  
بدین ترتیب آن مقررات جزئی از این استاندارد ملی ایران محسوب می‌شود.

در صورتی که به مدرکی با ذکر تاریخ انتشار ارجاع داده شده باشد، اصلاحیه‌ها و تجدید نظرهای بعدی آن مورد نظر این استاندارد ملی ایران نیست. در مورد مدرکی که بدون ذکر تاریخ انتشار به آن‌ها ارجاع داده شده است، همواره آخرین تجدید نظر و اصلاحیه‌های بعدی آن‌ها مورد نظر است.

استفاده از مراجع زیر برای این استاندارد الزامی است:

۱-۲ استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۷۲۸: سال ۱۳۹۳، کربن بلک(دوده) ساچمه‌ای- کاهش، اختلاط و خشک - کردن نمونه‌های انبوه برای آزمون

### **۳ اهمیت و کاربرد**

نمونه‌هایی که به این روش برداشته می‌شوند، معرف کل محموله کربن بلک بسته‌بندی شده هستند. این نمونه‌ها برای تعیین میانگین کیفیت یا غیریکنواختی محموله، استفاده می‌شوند.

### **۴ کلیات**

هشدار- در این استاندارد تمام موارد ایمنی و بهداشتی نوشته نشده است. در صورت وجود چنین مواردی، مسئولیت برقراری شرایط ایمنی و سلامتی مناسب و اجرای آن بر عهده کاربر این استاندارد است.

۱-۴ محموله‌های بسته‌بندی شده بیشتر شامل کیسه‌های به وزن Kg ۵۰، ۲۵ Kg، ۲۲/۷ Kg، ۱۱/۳۵ Kg یا ۱۸۰ Kg موجود هستند. ظروف انعطاف‌پذیر حجیم (کیسه‌های جامبو) به طور معمول در وزن‌های Kg ۱۳۰۰ تا Kg ۱۸۰ موجود هستند. این استاندارد می‌تواند برای کیسه‌ها یا کیسه‌های جامبو در ابعاد دیگر هم به کار برد شود. این بسته‌ها به روش‌های معینی، طبق توافق تولیدکننده و مشتری، در کامیون‌ها بارگیری می‌شوند که می‌تواند به صورت واحد

بار (برای مثال پالت)، روی هم قرار گرفتن یا کیسه های جامبو تکی باشد. در هر مورد، یک محموله شامل جرم معین یا تعداد مشخصی بسته، واحد یا مجموعه است.

۲-۴ نمونه ها به منظور ارزیابی انطباق با الزامات معینی برداشته می شوند. برای ارزیابی انطباق و یا یکنواختی یک بهر ممکن است چند نمونه برداشته شود. تعداد و مقدار نمونه ها، همچنین محل برداشت آن ها در یک بهر با توجه به مقاصد نمونه برداری تعیین می شود. نمونه برداری از یک بهر باید طبق توافق تولید کننده و مشتری، در محل تولید یا تحويل انجام شود. نمونه ها می توانند از بسته های بارگیری شده یا در حال تحويل، برداشته شوند. هر نمونه باید معرف یک واحد، بهر یا جرم تقریبی معادل آن باشد. به طور کلی بهتر است یک نمونه معرف هر ۵۰۰۰ Kg از بهر برداشته شود. برای بهره های کوچک تر که به منظور ارزیابی یکنواختی نمونه برداری می شوند، سه نمونه با جرم های تقریباً مساوی، توصیه می شود. در صورت عدم اطمینان از یکنواختی بهر، ممکن است نمونه های بیشتری لازم باشد. برای بهره های با یکنواختی قابل قبول شناخته شده، ممکن است یک نمونه کافی باشد.

۳-۴ مقدار هر نمونه برای برداشت، باید با توجه به مقاصد نمونه برداری تعیین شود. مقدار نمونه باید برای انجام آزمون های موردنظر و در صورت نیاز، تکرار آزمون کافی باشد، خواه نمونه به طور مستقل استفاده شود یا در یک کامپوزیت به کار رود. همچنین مقدار نمونه باید برای اختلاط، کافی باشد. برای همه نمونه ها، غیر از آن هایی که به طور مستقیم از یک کیسه برداشته می شوند، حداقل  $4\text{ dm}^3$  توصیه می شود، زیرا کربن بلک های ساچمه ای تمایل به لایه لایه شدن براساس اندازه ساچمه دارند. هنگام نمونه برداری از هر کیسه، مقدار برداشته شده باید به قدری باشد که در کیسه، مقدار کافی از نمونه برای مصرف کننده، باقی بماند.

یادآوری - آزمون های تعیین کیفیت دانه ها ممکن است تحت تاثیر شرایط محل یا نقطه نمونه برداری، با خطا همراه باشد. برای اجتناب از این موضوع باید نمونه ها به روش شرح داده شده در استاندارد ملی ایران شماره ..... مخلوط شوند.

## ۵ وسایل

۱-۵ تقسیم کننده نمونه، نوع ریفل<sup>۱</sup> (به استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۷۲۸: سال ۱۳۹۳ مراجعه کنید.)

۲-۵ ظرف نمونه، بدون نفوذ هوا، با گنجایش  $4\text{ dm}^3$

۳-۵ ملاقه نمونه برداری<sup>۲</sup>

## ۶ روش انجام نمونه برداری

۱-۶ الگوی (طرح) نمونه برداری

1-Riffle-type  
2-Scoop

در صورتی که تولیدکننده و مشتری توافقی در مورد الگوی نمونه برداری نداشته باشند، الگوی زیر برای هر محموله توصیه می‌شود، با این فرض که شرایط تولید و بسته‌بندی بهر موردنظر ما را از یکنواختی آن در حد قابل قبول مطمئن کند. اگر از یکنواختی بهر مطمئن نباشیم، باید تعداد نمونه‌ها افزایش یابد.

#### ۱-۱-۶ کیسه‌ها

۱-۱-۱-۶ یک کیسه یا بیشتر، ولی کمتر از یک واحد کامل: یک نمونه از یک کیسه

۲-۱-۱-۶ یک تا ۴ واحد: یک نمونه از یک واحد

۳-۱-۱-۶ ۵ تا ۸ واحد: حداقل ۳ نمونه، معرف واحدهای اول، وسط و آخر

۴-۱-۱-۶ بیش از ۸ واحد: از هریک از واحدهای اول، ششم، دوازدهم، هجدهم و در صورت دسترسی، واحد بیست و چهارم، یک نمونه

#### ۲-۱-۶ کیسه‌های جامبو

۱-۲-۱-۶ یک تا چهار کیسه جامبو: یک نمونه از یک کیسه جامبو

۲-۲-۱-۶ ۵ تا ۸ کیسه جامبو: حداقل ۳ نمونه، معرف کیسه جامبو اول، وسط و آخر

۳-۲-۱-۶ بیش از ۸ کیسه جامبو:

الف- کیسه جامبو با وزن ۵۰۰ Kg یا کمتر: از هریک از کیسه‌های جامبو اول، دهم، بیستم و در صورت امکان چهلم، یک نمونه.

ب- کیسه جامبو با وزن بیش از ۵۰۰ Kg: از هریک از کیسه‌های جامبو اول، ششم، دوازدهم، هجدهم و در صورت دسترسی، کیسه جامبو بیست و چهارم، یک نمونه.

#### ۲-۶ نمونه برداری از کیسه

۱-۲-۶ روش الف- حداقل mm ۲۵ (یا در صورت نیاز، بیشتر) از سطح رویی نمونه را به دقت کنار بزنید. سپس با استفاده از ملاقه نمونه برداری (بند ۵-۳) نمونه‌ای را که معرف کل است، بردارید.(به بند ۴-۳ مراجعه کنید)

۲-۲-۶ روش ب- نمونه برداری را از نمونه‌ای که در حال پرشدن در کیسه است، انجام دهید.

۳-۲-۶ روش پ- با استفاده از یک ملاقه نمونه برداری با اندازه متناسب با خروجی نمونه، نمونه را از کیسه‌های در حال بارگیری، بردارید.(به بند ۴-۳ مراجعه کنید)

#### ۳-۶ نمونه برداری از کیسه جامبو

۱-۳-۶ روش الف- ابتدا حدود ۱۰۰ mm از سطح رویی محل انتخاب شده را کنار بزنید. سپس با استفاده از ملاقه نمونه برداری (بند ۵-۳) نمونه‌ای با حجم  $4\text{dm}^3$  بردارید. نمونه باید از قسمتی که دقیقاً زیر نقطه بارگیری

است برداشته شود، زیرا احتمال دارد به دلیل استفاده از ابزار بارگیری، مقدار کربن بلک پودر شده در آن قسمت زیاد باشد.

۲-۳-۶ روش ب- از یک نمونه بردار از نوع نمونه قاپ<sup>۱</sup> استفاده کنید. نمونه بردار باید بتواند نمونه را از عمق ۱۵۰ mm بردارد. ممکن است برای برداشتن ۴dm<sup>۳</sup> نمونه، لازم باشد نمونه بردار را چند بار به کار برد.

۳-۳-۶ روش پ- نمونه برداری را از نمونه‌ای که در حال پرشدن در کیسه جامبو است، انجام دهید.

۴-۳-۶ نمونه‌هایی را که از بسته‌های کربن بلک به دست آمدند، طبق توافق تولیدکننده و مشتری، به صورت مجزا یا ترکیب شده، آزمون کنید. چنان‌چه توافقی وجود نداشت، به غیراز آزمون‌هایی که کربن بلک با لاستیک مخلوط می‌شود، هر نمونه را به طور مجزا آزمون کنید. برای آزمون‌هایی که کربن بلک با لاستیک مخلوط می‌شود، از نمونه ترکیبی استفاده کنید.

## ۷ آماده‌سازی و کارکردن با نمونه

۱-۷ تا پایان آزمون‌ها، نمونه را در ظرف‌های غیرقابل نفوذ هوا نگهداری کنید. این امر بهویژه در صورتی که نمونه برای انجام آزمون "کاهش وزن دراثر حرارت" استفاده شود، بسیار اهمیت دارد.

۲-۷ هنگام کارکردن با نمونه‌های برداشته شده، برای تعیین کیفیت ساقمه‌ها، دقیق کنید که خرد نشوند.

۳-۷ چنان‌چه از نمونه‌های مجزا برای انجام آزمون‌های مستقل استفاده می‌شود، نمونه را طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۷۲۸: سال ۱۳۹۳ آماده کنید. اگر انجام آزمون‌های تعیین کیفیت ساقمه‌ها موردنظر باشد، این امر اهمیت ویژه‌ای دارد. توصیه اکید می‌شود که میانگین کیفیت محموله، از نمونه‌های مجزا محاسبه شود. به این ترتیب، میانگین کیفیت و حداقل و حداقثر اختلاف به دست می‌آید.

۴-۷ چنان‌چه نمونه‌های مجزا، ترکیب می‌شوند، آماده‌سازی را طبق استاندارد ملی ایران شماره ۱۸۷۲۸: سال ۱۳۹۳ انجام دهید.

## ۸ دقیق و اریبی<sup>۲</sup>

برای این روش، دقیق و اریبی کاربرد ندارد، زیرا داده‌های کمی به دست نمی‌آید.